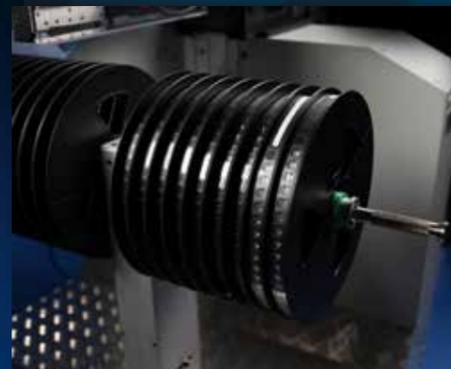


## BLISTERVERPACKUNGSANLAGEN UND VOLLAUTOMATISCHER BLISTERGURTAUFWICKLER



Verpackungs-  
geschwindigkeit bis  
300 Stück/min,  
Gurtung nach DIN  
EN 60286-3. Auto-  
matischer Blister-  
gurtaufwickler bis  
20 Spulen.



## DIE FIRMA HURAS

Die Firma Huras Stanzautomation ist seit 1998 ein erfolgreiches Familienunternehmen und entwickelt für den stetig wachsenden Kundenkreis im In- und Ausland innovative Lösungen und Konzepte im Bereich Automatisierung rund um die Stanz- und Hybridteilproduktion.

Unser umfangreiches Produktprogramm mit Wickeltechnik vertikal/horizontal, Servo-Exzenter-Pressen, vollautomatische Blisterverpackung, Prozessautoma-

tisierung und dem Betriebsmittelbau ermöglicht uns die kundenspezifischen Anforderungen schnellstens zu bearbeiten.

Die kompetente Beratung und der intensive Dialog mit unseren Kunden ist Basis für den Erfolg zur Findung von neuen Lösungsansätzen und Optimierung der Fertigungsabläufe.

Über 60 motivierte Mitarbeiter an zwei Standorten arbeiten täglich daran die

Kundenanforderungen in Bezug auf Qualität, Liefertreue und Wirtschaftlichkeit zu erfüllen.

Um die Zufriedenheit unserer Kunden weiterhin zu gewährleisten werden wir 2018 ein neues Produktionsgebäude in Legnica (Polen) mit über 3000 qm fertigstellen und so unsere Kapazität verdoppeln.

Die Kundenbetreuung und technische Beratung sowie der Service erfolgt von unserem regionalen Standort.



Huras Stanzautomation GmbH  
Hebelstraße 13  
75228 Ispringen

Telefon: +49(0) 72 31-9 38 59 28  
Mobil: +49(0) 173-340 69 93  
Telefax: +49(0) 72 31-607 62 84  
mh@huras-stanzautomation.de  
www.huras-stanzautomation.de



## WICKELTECHNIK

## PALETTENABWICKLER



**Optionen:** Bandabzug, Bandrichtapparat. Tragkraft bis 3000 kg. Beladeebene 1-fach, 2-fach, 3-fach.

## VERTIKALWICKLER



**Optionen:** Bandabzug, Bandrichtapparat. Tragkraft von 40 kg bis 2000 kg. Ausführung: einfach, doppelt, Wendewickler.

## AUTOMATISCHER AUFWICKLER



**Optionen:** 2-fach, 4-fach Spulendurchmesser bis 1200 mm. Kontinuierliche Produktion ohne Pressenstop.

## VERTIKALWICKLER MIT KRANBELADUNG



**Optionen:** Bandabzug, Bandrichtapparat. Tragkraft bis 1600 kg. Einfach- oder Wendewickler.

## TROMMELABWICKLER



**Optionen:** Bandabzug, Bandrichtapparat. Tragkraft bis 1000 kg, Wellen- oder Außenantrieb. Varianten für Draht und Bänder.



## SERVOPRESSE 50 – 420 KN 1– 350 H/MIN

Einbauraum 300 x 300 mm bis 1300 x 960 mm. Frei programmierbare Geschwindigkeits- und Bewegungsprofile für individuelle Anpassung an den Fertigungsprozess. Steuerung Siemens S7-1500 mit Touch Screen Simatic TB 1200 Comfort und integriertes Steuer- und Überwachungssystem.

## MATERIALSPEICHER

**Optionen:** linear oder schraubend. Antrieb kinetisch oder motorisch, mit Bandabzug. Kontinuierliche Produktionsprozesse.



## SPULENGESTELLE

Durchmesser 500 – 1400 mm, Tragkraft bis 1000 kg. Ausführung verzinkt oder pulverbeschichtet. Für sicheren Spulentransport.



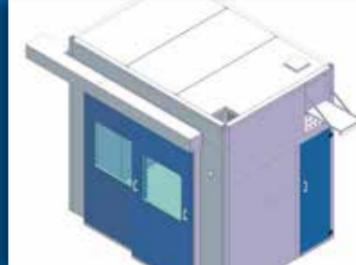
## WERKZEUGREGALE

Abmessung nach Kundenvorgaben. Tragkraft bis 1000 kg pro Ebene. Kugelrollebenen für einfaches, sicheres Handling.



## SCHALLSCHUTZKABINE

Abmessung nach Kundenvorgaben. Luftschalldämmung  $R_w$  25 – 45 dB. Dämmung mit Steinwolle und Akustiklochung.



## ABFALLCONTAINER

Abmessung nach Kundenvorgaben. Aufnahme für Dreh- und Kippvorrichtung, fahrbar, Oberfläche verzinkt oder pulverbeschichtet.

