

OPTIONEN

- Ab- und Aufwickelhaspel, horizontal / vertikal
- Handlings- Peripherie
- Höhenverstellbare Bandführung
- Bandschmierung Rollen, Schmierkammer
- Stand Alone Maschine oder verkettet im Verbund
- Vereinzlung / Blisterverpackung / Kistenwechsler
-  Servovorschub, schiebend / ziehend



DIE FIRMA HURAS

Die Firma Huras Stanzautomation ist seit 1998 ein erfolgreiches Familienunternehmen und entwickelt für den stetig wachsenden Kundenkreis im In- und Ausland innovative Lösungen und Konzepte im Bereich Automatisierung rund um die Stanz- und Hybridteilproduktion.

Unser umfangreiches Produktprogramm mit Wickeltechnik vertikal/horizontal, Servo-Exzenter-Pressen, vollautomatische Blisterverpackung, Prozessautoma-

tisierung und dem Betriebsmittelbau ermöglicht uns die kundenspezifischen Anforderungen schnellstens zu bearbeiten.

Die kompetente Beratung und der intensive Dialog mit unseren Kunden ist Basis für den Erfolg zur Findung von neuen Lösungsansätzen und Optimierung der Fertigungsabläufe.

Über 60 motivierte Mitarbeiter an zwei Standorten arbeiten täglich daran die

Kundenanforderungen in Bezug auf Qualität, Liefertreue und Wirtschaftlichkeit zu erfüllen.

Um die Zufriedenheit unserer Kunden weiterhin zu gewährleisten werden wir 2018 ein neues Produktionsgebäude in Legnica (Polen) mit über 3000 qm fertigstellen und so unsere Kapazität verdoppeln.

Die Kundenbetreuung und technische Beratung sowie der Service erfolgt von unserem regionalen Standort.

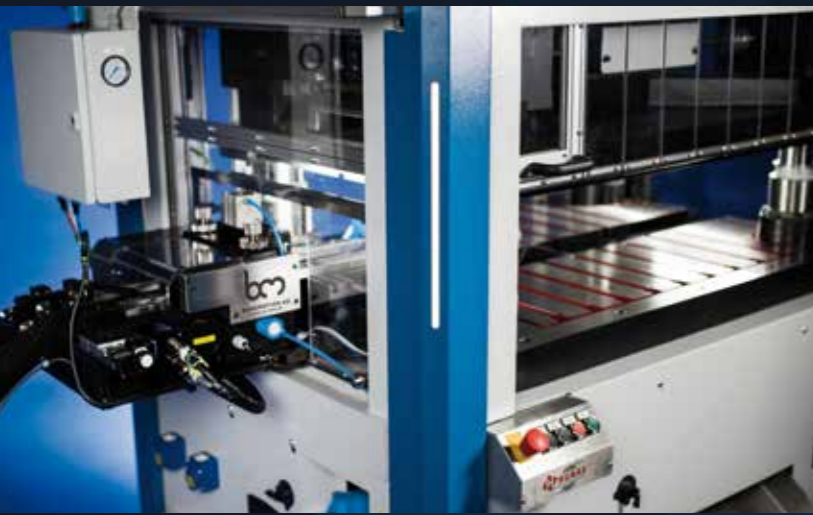


Huras Stanzautomation GmbH
Hebelstraße 13
75228 Ispringen

Telefon: +49(0) 72 31-9 38 59 28
Mobil: +49(0) 173-340 69 93
Telefax: +49(0) 72 31-607 62 84
mh@huras-stanzautomation.de
www.huras-stanzautomation.de



SERVOPRESSE
NKV 50 KN – 420 KN



SERVOPRESSE NKV 50 KN – 420 KN

Einbauraum 300 x 300 bis 1300 x 960 mm,
Hubzahl 1 – 350 H/min.

Die Servopressen sind für Automatisierungsaufgaben und für Stanz-, Biegeprozesse entwickelt worden. Sie bieten eine hohe Dynamik, lange Lebensdauer und sind geräusch- und wartungsarm. Die Maschine ermöglicht durch ihre Konzeption frei programmierbare Geschwindigkeitsprofile und Bewegungsabläufe von 1 – 350 Hub/min. Einrichtung im Schleichgang mit voller Presskraft.

AUSFÜHRUNGSBESCHREIBUNG

- Kompakte Bauweise
- Schwingungselemente zur Stoß- und Schwingungskopplung Servo Direktantrieb Lenze
- Prozessoptimierte Winkelgradprogrammierbare Geschwindigkeiten und Haltepunkte
- Steuerung Siemens S7-1500
- Schwenkbares Touchscreen Panel Simatic TP 1200 Comfort
- Integrierte Schnittstelle USB und Ethernet Fernwartung
- Integriertes Steuer- und Überwachungssystem
- 8x digitale Nockeneingänge / 8x digitale Nockenausgänge
- 2x Vorschubabfrage / 4x Doppelblechkontrolle
- 1 parametrierbarer Ausgang z.B. Zerhackeransteuerung
- 2x LED Werkraumbeleuchtung
- Gewährleistung 24 Monate

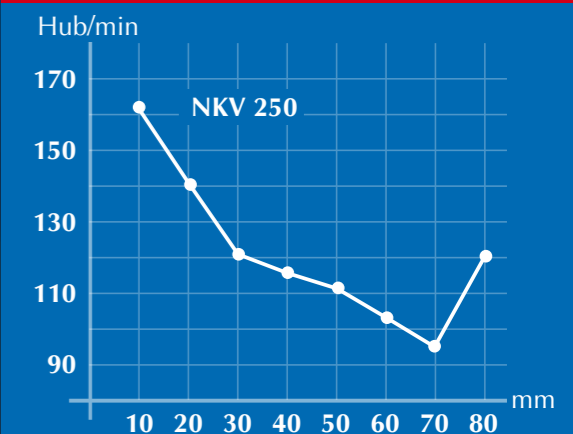


EINSATZBEREICHE

- Ausprobe- und Vor- und Serienfertigung
- Stanz- und Biegeteulfertigung
- Integration bei der Stanzbandumspritzung
- Blisterverpackung
- Montage und Automatisierung

GESCHWINDIGKEIT

Im Verhältnis zur Hubhöhe im Pendelbetrieb



| Pressentyp | Presskraft | Hub | Hubzahl | Stößelverstellung | Einbauraum UT | Durchgang Links/Rechts | Pressentisch Stößelfläche L x B | Durchfall Pressentisch L x B | Band Einlaufhöhe | Abmessung L x B x H | Gewicht |
|------------------|------------|--------|---------|-------------------|---------------|------------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------|---------------------|----------|
| | kN | mm | H/min | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| NKV 50 Modul | 50 | 5 - 20 | 1 - 350 | 1 +/- | 230 | 175 | 300 x 300 | 200 x 120 | 75 - 120 | 780 x 445 x 1000 | ca. 300 |
| NKV 50-300 | 50 | 5 - 40 | 1 - 250 | 1 +/- | 255 | 175 | 300 x 300 | 200 x 120 | 75 - 120 | 1300 x 1200 x 2650 | ca.1500 |
| NKV 100-550 | 100 | 5 - 40 | 1 - 220 | 1 +/- | 266 | 210 | 550 x 450 | 390 x 140 | 95 - 160 | 1380 x 1040 x 2490 | ca. 2000 |
| NKV 100-750 | 100 | 5 - 40 | 1 - 220 | 1 +/- | 261 | 210 | 750 x 450 | 390 x 140 | 95 - 160 | 1630 x 1040 x 2774 | ca. 2500 |
| NKV 180-650 | 180 | 5 - 50 | 1 - 150 | 1 +/- | 274 | 210 | 650 x 450 | 490 x 140 | 95 - 160 | 1760 x 1040 x 2555 | ca. 3000 |
| NKV 250-870 | 250 | 5 - 80 | 1 - 150 | 1 +/- | 320 | 450 | 870 x 800 | 750 x 125 | 30 - 200 | 1608 x 1275 x 2375 | ca. 4500 |
| NKV 250-870H100 | 250 | 5 - 80 | 1 - 150 | 100 | 220 - 320 | 450 | 870 x 800 | 750 x 125 | 30 - 200 | 1608 x 1275 x 2375 | ca. 4500 |
| NKV 420-1300 | 420 | 5 - 80 | 1 - 125 | 1 +/- | 378 | 450 | 1300 x 960 | 1200 x 125 | 30 - 200 | 2258 x 1515 x 2716 | ca. 8500 |
| NKV 420-1300H100 | 420 | 5 - 80 | 1 - 125 | 100 | 278 - 378 | 450 | 1300 x 960 | 1200 x 125 | 30 - 200 | 2258 x 1515 x 2716 | ca. 8500 |